



# Ronava

70 años de salud y compromiso  
**DÍA A DÍA CONTIGO VENEZUELA**

RIF: J-00030157-3



# ÍNDICE

- ■ ■ **¿Quiénes somos?**
- ■ ■ **Reseña histórica**
- ■ ■ **Historia línea de tiempo**
- ■ ■ **Misión, visión y valores**
- ■ ■ **Líneas comerciales**
- ■ ■ **Planta de fabricación**
- ■ ■ **Sede administrativa**
- ■ ■ **Servicios a terceros**

# ■ ■ ■ ¿QUIÉNES SOMOS?



Laboratorio Ronava es una empresa **100% capital venezolano**. Inició sus operaciones de fabricación de Especialidades Farmacéuticas en Caracas en 1.953, bajo la Regencia del Dr. Rafael Rodríguez Navarro, propietario y fundador.

En Ronava creemos y apostamos al país. Somos venezolanos comprometidos con la salud y la calidad de vida. Ronava posee el liderazgo en varios segmentos del mercado farmacéutico, somos una empresa de tradición nacional.

Orientados a la mejora continua de sus procesos y bajo el marco del cumplimiento de las normas de Buenas Prácticas de Manufactura (BPM) e ISO 9001.

**Total Moléculas** 83

Éticos

70

Genéricos

6

OTC

7

En el año 2024  
contamos con **190**  
**COLABORADORES**  
**PROFESIONALES**

**50** Marcas Registradas

**6** Genéricos

# ■ ■ ■ HISTORIA RESEÑA



DR. RAFAEL RODRÍGUEZ NAVARRO

Ronava es una empresa con capital 100% venezolano que inicia sus operaciones de fabricación de especialidades farmacéuticas el 3 de diciembre del año 1953, en Caracas, Venezuela, bajo la regencia del Dr. Rafael Rodríguez Navarro, propietario y fundador.



**ESQUINA DEL CONDE.**  
Desde diciembre de 1953.



**QUINTA DE LA AV. MARÍA TERESA TORO.**  
Desde agosto de 1956.

**URBANIZACIÓN INDUSTRIAL, EL MARQUÉS.**  
Desde abril de 1971.



**EN EL EDIFICIO RONAVA**  
Se encuentran las Gerencias de Unidad de Planta, Gestión de la Calidad, Gerencia Técnica y Seguridad y Protección Integral.

# ■ ■ ■ HISTORIA RESEÑA



## EN EL EDIFICIO SIEMENS

Se encuentran las gerencias de RRHH, Comercial, Finanzas, Tecnología, Asesoría Farmacéutica, Asuntos Regulatorios, Planificación y Logística.



## EN EL EDIFICIO RÍO ORINOCO

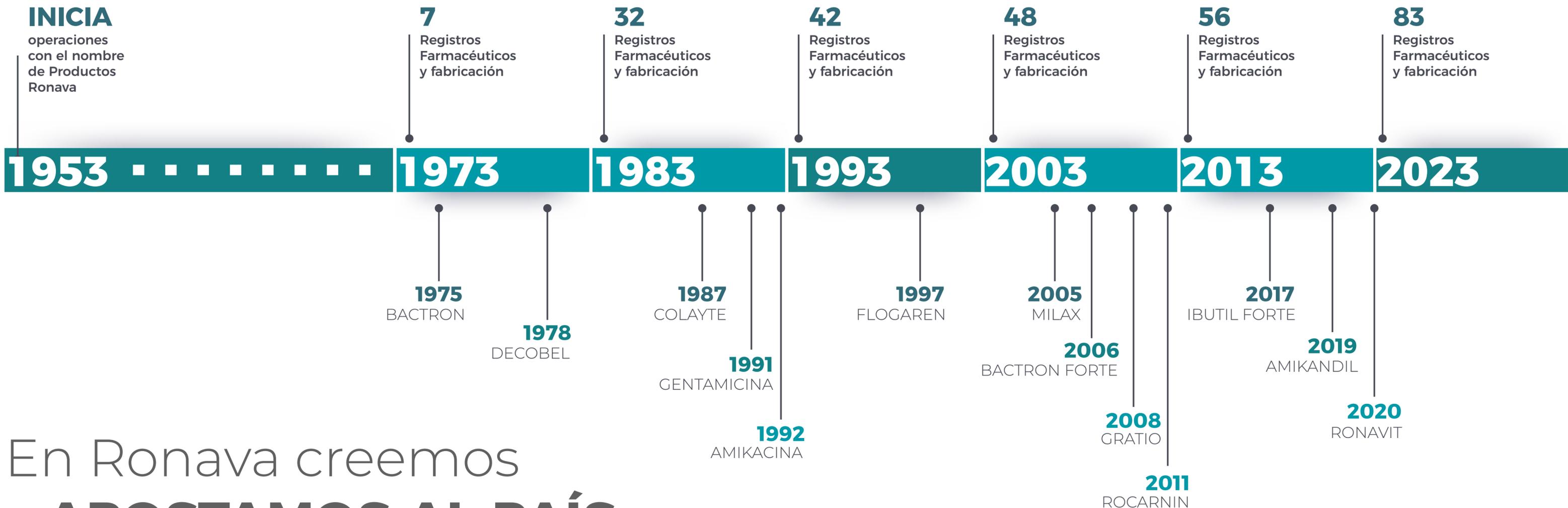
Se encuentran el Almacén de Insumos y Almacén de Productos Terminados.



# HISTORIA LÍNEA DE TIEMPO



En 70 años de historia de Ronava se ha consolidado un amplio portafolio de 83 medicamentos registrados para brindar salud a los venezolanos.



En Ronava creemos  
y **APOSTAMOS AL PAÍS.**

## ■ ■ ■ MISIÓN

**RONAVA** es un laboratorio venezolano **con más de 70 años** atendiendo el mercado de la salud mediante la fabricación, distribución y comercialización de **productos y servicios de alta calidad**.

## ■ ■ ■ VISIÓN

Ser un laboratorio caracterizado por tener productos líderes y reconocidos en los segmentos en donde participa, impulsado por su **talento humano, tecnología, innovación y experiencia**.

## ■ ■ ■ NUESTROS VALORES



**Responsabilidad**



**Optimismo**



**Nitidez**



**Asertividad**



**Virtud**



**Apoyo**

# ■ ■ ■ LÍNEAS COMERCIALES



**Total Moléculas** 83

Éticos  
70

Genéricos  
6

OTC  
7

**50** Marcas Registradas

**6** Genéricos

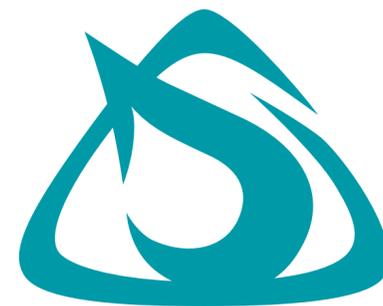


**Ronava**  
INDUSTRIA FARMACÉUTICA

Medicamentos con  
prescripción **43 marcas**

Medicamentos sin  
prescripción OTC **7 marcas**

# ■ ■ ■ LÍNEAS COMERCIALES



**Ronava**  
INDUSTRIA FARMACÉUTICA

Medicamentos  
con prescripción

Analgésico  
Antiinflamatorio

Antibióticos

Antigotoso

Cardiometabólico

Corticosteroides

SNC

Medicamentos OTC

Gástrica

Respiratorio

Vitaminas  
y Suplementos

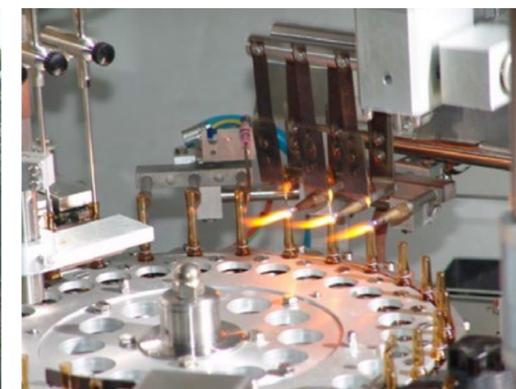
# ■ ■ ■ PLANTA DE FABRICACIÓN

## Capacidad de la Planta Ronava

Laboratorio Ronava tiene la visión y capacidad de seguir creciendo en el mercado venezolano, inclusive traspasar sus fronteras.

Ronava cuenta con **PERSONAL CALIFICADO**, experiencia en el área, certificación ISO:9001 y Buenas Prácticas de Manufactura (BPM).

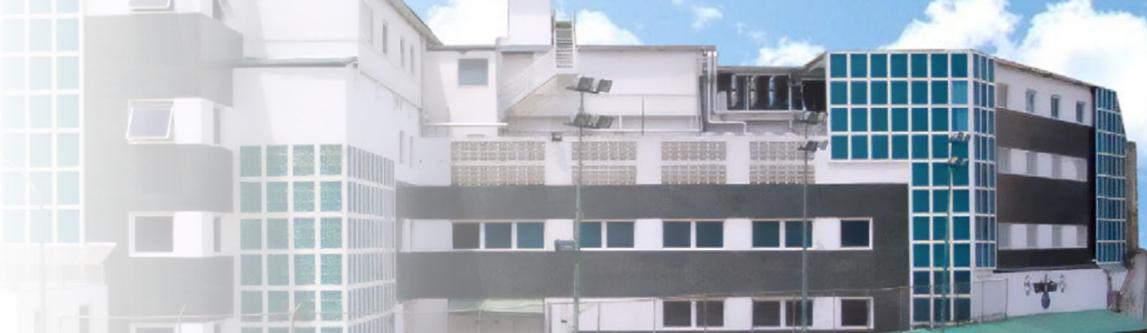
La planta tiene  
**MÁS DE 2.600 m<sup>2</sup>**  
Área de almacén: **3.200 m<sup>2</sup>**



70 años de salud y compromiso  
**DÍA A DÍA CONTIGO VENEZUELA**

Ronava RIF: J-00030157-3

# ■ ■ ■ PLANTA DE FABRICACIÓN



## 2023 - 2024

Línea de Producción	Capacidad Instalada Anual (UND)	Capacidad Operativa Anual (UND)	Producción Estimada 2024 (UND)	% Utilización
Sólido	12.840.198	4.280.066	2.011.996	47.01 %
Líquido	9.786.000	3.262.000	378.360	11.60 %
Semisólidos	7.024.320	2.341.440	138.630	5.92 %
Inyectable	9.662.850	3.220.950	992.807	30.82 %
<b>TOTAL</b>	<b>39.313.368</b>	<b>13.104.456</b>	<b>3.521.793</b>	<b>26.87 %</b>

# ■ ■ ■ **PLANTA DE FABRICACIÓN**

Líneas de fabricación  
incluye los siguientes productos

**Medicamentos sólidos**

**Medicamentos semisólidos**

**Medicamentos líquidos inyectables**

**Medicamentos líquidos orales**



Ronava

70 años de salud y compromiso

**DÍA A DÍA CONTIGO VENEZUELA**

RIF: J-00030157-3

# ■ ■ ■ PLANTA DE FABRICACIÓN

Líneas de fabricación incluye los siguientes productos

## Medicamentos sólidos

- Cápsulas
- Comprimidos
- Comprimidos recubiertos
- Polvo para solución oral (tarros/ sobres)
- Tabletas
- Tabletas recubiertas

## Medicamentos semisólidos

- Cremas
- Geles
- Pomadas o ungüentos

## Medicamentos líquidos inyectables

- Soluciones inyectables de:
  - Antibióticos
  - Antiinflamatorios
  - Endocrinos
  - Vitaminas

Con procesos de filtración esterilizante o esterilización por el autoclave según la naturaleza del producto. Proceso de llenado de ampollas y viales.

## Medicamentos líquidos orales

- Emulsiones
- Jarabes
- Soluciones orales
- Suspensiones

# ■ ■ ■ PLANTA DE FABRICACIÓN

## Equipos de Producción

### **Inyectables**

Línea para llenado y sellado de ampollas:  
Lavadora, túnel de esterilización,  
llenadora de ampollas.

Línea para llenado y sellado de viales:  
Lavadora, llenadora y selladora de viales.  
Liofilizador.

### **Sólidos**

Granulador, mezcladores (02 unidades),  
secador de lecho fluido, bombo para  
recubrimiento, estufa, molino, amasador,  
tableteadoras (04 unidades), encapsuladora,  
línea de sachet, línea de llenado y  
sellado de tarros, sellador por inducción.

### **Líquidos**

Tanques reactores, agitadores, llenadora,  
selladora, etiquetadora, codificadora  
láser, túnel de termo empacado para  
frascos PET o de vidrio.

### **Semisólidos**

Marmita, llenadora de tubos aluminio.

### **Empaque**

Blisteras (02 unidades), estuchadoras  
para frascos, tubos, ampollas y viales,  
túneles para termo empacado.

# ■ ■ ■ SEDE ADMINISTRATIVA



Ronava con más de 70 años de historia se encuentra proceso de expansión y desarrollo estratégico comercial de crecimiento, decidiendo en el año 2022 separar el área administrativa de la planta de fabricación.

La sede administrativa ubicada también en la ciudad de Caracas, Urb. Los Ruices.

# ■ ■ ■ **SERVICIOS A TERCEROS**



**Ronava**, ofrece servicio de fabricación y acondicionamiento de productos farmacéuticos, los mismos que se elaboran con eficacia, eficiencia e integridad, a la vanguardia de la tecnología moderna, acorde con las Normas Nacionales de Calidad vigentes, orientadas a la mejora continua de sus procesos y bajo el marco del cumplimiento de las normas de Buenas Prácticas de Manufactura (BPM) e ISO 9001, lo que nos ha permitido satisfacer la demanda de importantes empresas nacionales.

Ronava está conectado a la Red Nacional de Gas Metano garantizando la continuidad en los procesos de fabricación.

Contamos con la capacidad en nuestra planta de ofrecer al mercado venezolano y latinoamericano el servicio de producción a terceros y/o maquila que incluye:

- 1- Fabricación (Maquila)**
- 2- Acondicionamiento**
- 3- Almacenaje**
- 4- Control de Calidad**

# ■ ■ ■ FABRICACIÓN (MAQUILA)

## Medicamentos sólidos

- Cápsulas
- Comprimidos
- Comprimidos recubiertos
- Polvo para solución oral (tarros/ sobres)
- Tabletas
- Tabletas recubiertas

## Medicamentos semisólidos

- Cremas
- Geles
- Pomadas o ungüentos

## Medicamentos líquidos inyectables

- Soluciones inyectables de:
  - Antibióticos
  - Antiinflamatorios
  - Endocrinos
  - Vitaminas

Con procesos de filtración esterilizante o esterilización por el autoclave según la naturaleza del producto. Proceso de llenado de ampollas y viales.

## Medicamentos líquidos orales

- Emulsiones
- Jarabes
- Soluciones orales
- Suspensiones

# ■ ■ ■ ACONDICIONADO

## CONTAMOS

con personal calificado  
brindando un servicio de  
control de verificación al

**100% DE SUS PRODUCTOS  
Y MATERIALES.**

## OFRECEMOS:

Envasado, empaçado final,  
cambio de presentaciones  
a nivel empaque secundario.

Ofrecemos soluciones para impresión  
laser y con inyección de tinta en  
productos terminados, en relación a:

- Fecha de elaboración
- Fecha de vencimiento
- Número de lote

# ■ ■ ■ ALMACENAJE

Ronava, posee tres almacenes con **939** posiciones en racks con un nivel y dos niveles de altura.

Habilitado para almacenar:

- Materias primas
- Materiales de empaque productos terminados

El Almacén posee suministros en ambientes con humedad y temperatura controlada.

La mercadería almacenada es controlada por un innovador sistema que garantiza la exactitud de los inventarios.

CONTAMOS CON EL  
**CERTIFICADO DE BUENAS PRÁCTICAS  
DE MANUFACTURA (BPM)\***

\*Otorgado por la Dirección General del Servicio Autónomo de Contraloría Sanitaria emitido el 26 de febrero del 2024, con un período de validez de dos (02) años.



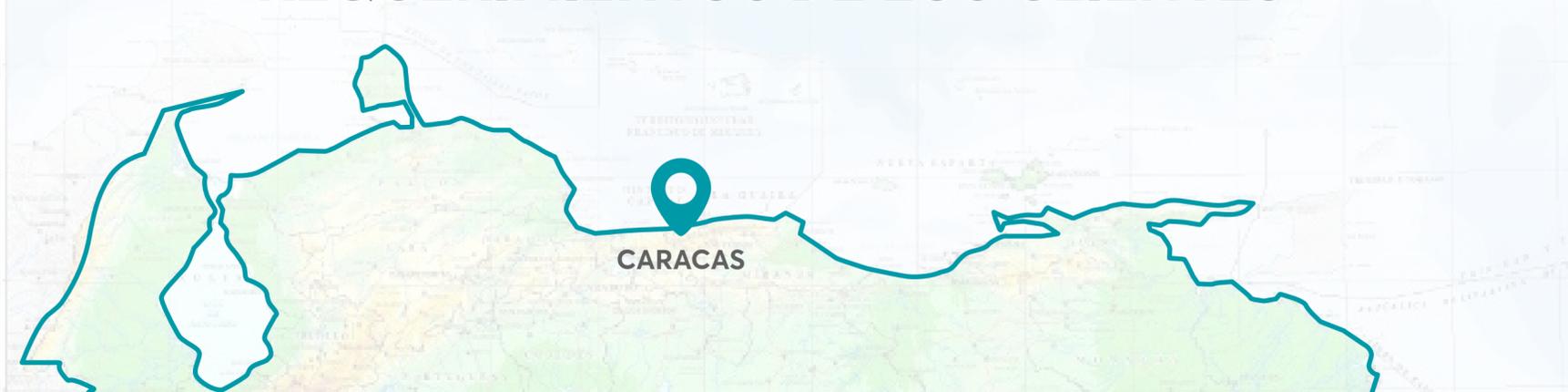
Ronava posee sistemas de seguridad que consisten en:

**SISTEMA DE DETECCIÓN DE INCENDIO CON ALARMAS INTELIGENTES DE ÚLTIMA GENERACIÓN CON DETECTORES DIRECCIONALES DE HUMO Y TEMPERATURA.**

Los profesionales y colaboradores de Ronava están preparados para manejar los diferentes procesos descritos claramente en los manuales de operación.

Contamos con equipos de comunicación para:

**ATENDER RÁPIDA Y EFICAZMENTE LOS  
REQUERIMIENTOS DE LOS CLIENTES**



# ■ ■ ■ **ALMACENAJE** por tipo de producto

- Almacenaje de materia prima
- Almacenaje de productos terminados
- Almacenaje de productos controlados
- Almacenaje de muestras de retención
- Almacenaje de material de acondicionado y empaque



# ■ ■ ■ **ALMACENAJE** por condición de temperatura

- Almacenaje a temperatura ambiente
- Almacenaje a temperatura controlada menor a 30°C
- Almacenaje a temperatura controlada menor a 8°C
- Almacenaje a temperatura controlada entre 15°C a 25°C



# ■ ■ ■ CONTROL DE CALIDAD

La gestión de la calidad está conformada por un equipo de profesionales y colaboradores altamente capacitados que operan bajo el estricto cumplimiento de las Normas de Buenas Prácticas de Manufactura (BPM) y Buenas Prácticas de Laboratorio (BPL) brindando los siguientes servicios:

Análisis físico – químico de insumos y productos.

## **Muestreo y análisis de materias primas:**

Características fisicoquímicas y organolépticas:

Aspecto, solubilidad, volumen de entrega, peso promedio, peso específico, desintegración, identificación, pérdida por secado, contenido de agua, índice de refracción, polarimetría, pH, conductividad, Carbono Orgánico Total TOC (H<sub>2</sub>O, viscosidad, colorimetría, ensayos gravimétricos, entre otros).



# ■ ■ ■ CONTROL DE CALIDAD

## Contenido de principio activo:

- Método HPLC (Cromatografía Líquida), Espectrofotometría UV-VIS, Espectroscopía por Absorción Atómica, Volumetría

## Ensayos de disolución:

- Uniformidad de unidades de dosificación
- Análisis de compuestos relacionados (HPLC)



# ■ ■ ■ CONTROL DE CALIDAD

## Análisis Microbiológicos:

- Recuento microbiano de materias primas y productos no estériles
- Esterilidad
- Potencia del antibiótico (valoraciones)
- Determinación de endotoxinas bacterianas
- Monitoreo microbiológico de ambiente personal, superficies equipos
- Preparación de medios de cultivo
- Análisis microbiológico de aguas

# ■ ■ ■ CONTROL DE CALIDAD

## Estudios de estabilidad en Zona IV:

- Estabilidad acelerada
- Estabilidad natural
- Almacenamiento de productos en condiciones climáticas para estudios de estabilidades



# ■ ■ ■ CONTROL DE CALIDAD

## Calificación de Áreas:

- Medición de velocidad de flujos de aire y determinación del número de renovaciones de aire por hora
- Contenido de partículas
- Temperatura, humedad, diferenciales de presión
- Mapeo térmico de áreas controladas (almacenes, cámaras de estabilidad)
- Control microbiológico de área limpias
- Calificación de equipos de esterilización por calor húmedo y calor seco
- Mapeo térmico de estufas de incubación



# ■ ■ ■ CONTROL DE CALIDAD

## CONTAMOS CON:

- Certificación ISO 9001-2000 vigente
- Certificación BPM vigente





70 años de salud y compromiso  
**DÍA A DÍA CONTIGO VENEZUELA**

RIF: J-00030157-3



ronava\_laboratorio



Laboratorios Ronava



ronavalab



C.A. Productos Ronava

[www.ronava.com](http://www.ronava.com)